

PROTOKÓŁ Z WYBORU OFERTY DO ZAPYTANIA NR 11-EX/TECHMATSTRATEG/2020

Współwykonawca-Zakład Technologii Wysokoenergetycznych EXPLOMET Gańka, Szulc Spółka Jawna dokonał wyboru ofert na zakup niezbędnych materiałów do przeprowadzenia testów i badań (Cyrkon Zr 702) w projekcie „Opracowanie nisko – odpadowej technologii platerowania wybuchowego oraz technologii przetwarzania wielowarstwowych, wysokowytrzymałościowych materiałów lekkich i superlekkich z warstwami reaktywnymi i funkcjonalnymi oraz blach platerowanych wybuchowo metalami reaktywnymi i ich stopami” współfinansowanego przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju w ramach Strategicznego programu badań naukowych i prac rozwojowych „Nowoczesne technologie materiałowe” TECHMATSTRATEG.

I. MIEJSCE I SPOSÓB PUBLIKACJI OGŁOSZENIA

Upublicznienie zapytania ofertowego nastąpiło poprzez:

- umieszczenie zapytania na stronie internetowej Współwykonawcy tj. na <http://www.explomet.pl>
- umieszczenie w swojej siedzibie przy ul. Oświęcimska 100 H; 45-641 Opole
- przesłanie do 3 potencjalnych dostawców towarów, usług

II. TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA

1. Niniejsze postępowanie prowadzone jest na zasadach określonych w § 15 umowy o wykonanie i finansowanie projektu realizowanego w ramach Strategicznego programu badań naukowych i prac rozwojowych „Nowoczesne technologie materiałowe” TECHMATSTRATEG oraz § 12 Załącznika nr 2 do umowy „Warunki ogólne realizacji projektu 1/12016” –Do niniejszego zapytania ofertowego nie stosuje się Ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo Zamówień Publicznych - (Dz.U. z dnia 2017 r. poz. 1579).
2. W sprawach nieuregulowanych zastosowanie znajdują bezwzględnie obowiązujące przepisy prawa w szczególności ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 r. Kodeks cywilny (Dz.U.1964.16.93 z późn. zm.).
3. Dane osobowe przekazane zamawiającemu w toku prowadzenia postępowania będą przetwarzane zgodnie z regulacjami rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1). Szczegółowe informacja w tym zakresie znajduje się w Załączniku 1.

V. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

1. O realizację zamówienia mógł ubiegać się każdy podmiot posiadający w dacie doręczenia zapytania lub w dacie udzielenia zamówienia zdolności techniczno – organizacyjną do wykonania przedmiotu zamówienia.
2. Podmiot ubiegający się o realizację zamówienia musi spełniać poniższe warunki:

Projekt „Opracowanie nisko – odpadowej technologii platerowania wybuchowego oraz technologii przetwarzania wielowarstwowych, wysokowytrzymałościowych materiałów lekkich i superlekkich z warstwami reaktywnymi i funkcjonalnymi oraz blach platerowanych wybuchowo metalami reaktywnymi i ich stopami”

współfinansowany przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju

w ramach Strategicznego programu badań naukowych i prac rozwojowych „Nowoczesne technologie materiałowe”

TECHMATSTRATEG

- 1) Nie jest podmiotem powiązaniem lub będącym jednostką zależną, współzależną lub dominującą w relacji z Zamawiającym lub Współzamawiającym w rozumieniu ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości (Dz. U. z 2017 r. poz. 2342, ze zm.);
- 2) Nie jest podmiotem pozostającym z Zamawiającym, Współzamawiającym lub członkami ich organów w takim stosunku faktycznym lub prawnym, który może budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności w wyborze dostawcy towaru lub usługi, w szczególności pozostającym w związku małżeńskim, stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa do drugiego stopnia włącznie, stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli, także poprzez członkostwo w organach dostawcy towaru lub usługi
- 3) Nie jest podmiotem powiązaniem ani podmiotem partnerskim w stosunku do Zamawiającego lub Współzamawiającego w rozumieniu Rozporządzenia nr 651/2014;
- 4) Nie jest podmiotem powiązaniem osobowo z Zamawiającym lub Współzamawiającym w rozumieniu art. 32 ust. 2 ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług (Dz. U. z 2017 r. poz. 1221, ze zm.).
3. Zamawiający wymagał złożenia przez Wykonawcę oświadczenia o braku występowania wyżej wymienionych powiązań stanowiącego załącznik nr 3 do Zapytania ofertowego.
4. W przypadku powiązania, o którym mowa w pkt. 2. oferent mógł zostać wybrany jako Wykonawca zamówienia jedynie w przypadku, w którym jest to uzasadnione względem ekonomicznym lub celowościowym, oraz po uzyskaniu pisemnej zgody Centrum Badań i Rozwoju.
5. Oferent ubiegający się o realizację zamówienia zobligowany jest dopełnić obowiązków informacyjnych przewidzianych w art. 13 lub art. 14 RODO (Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r.) wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskał w celu ubiegania się o udzielenie zamówienia w niniejszym postępowaniu.
6. Wszystkie dodatkowe koszty związane ze złożeniem oferty leżą po stronie Oferenta.
7. Oferenci uczestniczą w postępowaniu ofertowym na własne ryzyko i koszt, nie przysługują im żadne roszczenia z tytułu odstąpienia przez Zamawiającego od postępowania ofertowego.

IV. OPIS KRYTERIÓW I OCENY OFERT

1. Wszystkie oferty jakie wpłynęły do Zamawiającego w odpowiedzi na Zapytanie zostały poddane weryfikacji pod kątem zgodności z Przedmiotem Zamówienia.
2. Oferta, która nie byłaby zgodna ze wskazanym przedmiotem zamówienia oraz jego parametrami, lub taka która zostałaby przedstawiona w formie uniemożliwiającej weryfikację tych informacji, zostałaby odrzucona jako niezgodna z przedmiotem zamówienia.
3. **Zamawiający nie dopuszczał składania ofert częściowych.**
4. **Zamawiający nie dopuszczał składania ofert wariantowych.**
5. Zamawiający dokonał oceny punktowej ofert, które:
 - a) zostały złożone w terminie,
 - b) są zgodne z Przedmiotem Zamówienia,

Projekt „Opracowanie nisko – odpadowej technologii platerowania wybuchowego oraz technologii przetwarzania wielowarstwowych, wysokowytrzymałościowych materiałów lekkich i superlekkich z warstwami reaktywnymi i funkcjonalnymi oraz blach platerowanych wybuchowo metalami reaktywnymi i ich stopami”

współfinansowany przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju

w ramach Strategicznego programu badań naukowych i prac rozwojowych „Nowoczesne technologie materiałowe”

TECHMATSTRATEG

c) Zamawiający stwierdzi spełnienie przez Oferenta wymagań w zakresie doświadczenia i potencjału zgodnie z zapisami pkt. VI „Warunki udziału w postępowaniu”.

5. **Ocena punktowa ofert została dokonana na podstawie poniższego kryterium:**

Kryterium – Cena za 1 kilogram materiału (maksymalna ilość punktów = 100)

6. W kryterium – Cena za 1 kilogram materiału – najwyższą liczbę punktów (100) otrzymała oferta zawierająca najniższą cenę netto za 1 kg materiału, a każda następna odpowiednio zgodnie ze wzorem:

Cena najniższa za 1 kilogram materiału

_____ x 100 = Liczba punktów

Cena oferowana przez firmę – oferenta za 1 kilogram materiału

Oferent w procesie szacowania wartości zamówienia zobligowany był uwzględnić w swojej kalkulacji wszystkie koszty/warunki około zamówieniowe tj.: koszty dostawy, dodatkowych certyfikatów, jeżeli zachodzi konieczność ich faktycznego poniesienia.

Wykonawca wystawi fakturę na podstawie rzeczywistej wagi dostarczonego materiału, która pomnożona zostanie przez cenę za 1 kilogram materiału zgodnie z przedstawioną ofertą – co będzie stanowić całkowitą wartość zamówienia.

7. W postępowaniu ofertowym zwyciężył oferent który zdobył najwyższą liczbę punktów.
8. W przypadku, kiedy oferenci otrzymają identyczną ilość punktów oraz podali taką samą najniższą cenę netto, Zamawiający zwróci się do tych podmiotów z prośbą o przedłożenie ponowne ofert cenowych drogą elektroniczną (e-mail) na adres podany przez Oferenta w Załączniku nr 2 Oferta.

V. WYBÓR WYKONAWCY

1. W terminie przewidzianym w zapytaniu tj. od 13.11.2020 do 23.11.2020 r. wpłynęły trzy oferty cenowe.
2. Oferty zostały złożone przez:
- A. SILESIAN SPECJAL STEEL. ul. Strażacka 11, 44-352 Czyżowice
Data wpływu oferty - 20.11.2020
 - B. HWN titan GmbH, Konstantinstrabe 365, D-41238 Monchengladbacg
Data wpływu oferty – 18.11.2020
 - C. Union Ocel s.r.o. Bavorska 2780/2 CZ-155 00 Praha 5
Data wpływu oferty – 20.11.2020
3. Zamawiający dokonał oceny otrzymanych ofert:
- A. SILESIAN SPECJAL STEEL. = 99,37 punktów
 - B. HWN titan GmbH, = 91,28 punktów
 - C. Union Ocel s.r.o. =100 punktów

Projekt „Opracowanie nisko – odpadowej technologii platerowania wybuchowego oraz technologii przetwarzania wielowarstwowych, wysokowytrzymałościowych materiałów lekkich i superlekkich z warstwami reaktywnymi i funkcjonalnymi oraz blach platerowanych wybuchowo metalami reaktywnymi i ich stopami”

współfinansowany przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju

w ramach Strategicznego programu badań naukowych i prac rozwojowych „Nowoczesne technologie materiałowe”
TECHMATSTRATEG

4. W dniu 27.11.2020 r. Zamawiający dokonał wyboru najkorzystniejszej oferty.
Wykonawcą zamówienia została firma **Union Ocel s.r.o. Bavorska 2780/2 CZ-155 00 Praha 5**
Zmawiający w najbliższym terminie dokona niniejszego zamówienia.

Opole, 27.11.2020 r.

ZTW EXPLOMET Galka, Szulc, Sp. j.
Kierownik Działu Nauki Badań i Rozwoju

mgr inż. Grzegorz Kwiatkowski

.....
Podpis Zamawiającego