

Opole, dnia 15.07.2021 r.

ZAPYTANIE
NR 22-EX/TECHMATSTRATEG/2021

W związku z realizacją projektu „Opracowanie nisko – odpadowej technologii platerowania wybuchowego oraz technologii przetwarzania wielowarstwowych, wysokowytrzymałościowych materiałów lekkich i superlekkich z warstwami reaktywnymi i funkcjonalnymi oraz blach platerowanych wybuchowo metalami reaktywnymi i ich stopami” współfinansowanego przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju w ramach Strategicznego programu badań naukowych i prac rozwojowych „Nowoczesne technologie materiałowe” TECHMATSTRATEG – Współwykonawca-Zakład **Technologii Wysokoenergetycznych EXPLOMET Gałka, Szulc Spółka Jawna** zaprasza do składania ofert na zakup niezbędnych materiałów eksploatacyjnych.

NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO

ZAKŁAD TECHNOLOGII WYSOKOENERGETYCZNYCH EXPLOMET GAŁKA, SZULC SPÓŁKA JAWNA

Adres Siedziby: ul. Oświęcimska 100 H; 45-641 Opole

NIP: 7540136994

Strona www: <http://www.explomet.pl>

Adres e-mail: biuro@explomet.pl

Telefon: +77 451 78 17

I. MIEJSCE I SPOSÓB PUBLIKACJI OGŁOSZENIA

Upublicznienie zapytania ofertowego nastąpiło poprzez:

- umieszczenie zapytania na stronie internetowej Współwykonawcy tj. na <http://www.explomet.pl>
- umieszczenie w swojej siedzibie przy ul. Oświęcimska 100 H; 45-641 Opole
- przesłanie do 3 potencjalnych dostawców towarów, usług

II. TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA

1. Niniejsze postępowanie prowadzone jest na zasadach określonych w § 15 umowy o wykonanie i finansowanie projektu realizowanego w ramach Strategicznego programu badań naukowych i prac rozwojowych „Nowoczesne technologie materiałowe” TECHMATSTRATEG oraz § 12 Załącznika nr 2 do umowy „Warunki ogólne realizacji projektu 1/12016” Do niniejszego zapytania ofertowego nie stosuje się Ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo Zamówień Publicznych - (Dz.U. z dnia 2017 r. poz. 1579).
2. W sprawach nieuregulowanych zastosowanie znajdują bezwzględnie obowiązujące przepisy prawa w szczególności ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 r. Kodeks cywilny (Dz.U.1964.16.93 z późn. zm.).
3. Dane osobowe przekazane zamawiającemu w toku prowadzenia postępowania będą przetwarzane zgodnie z regulacjami rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z Projektem „Opracowanie nisko – odpadowej technologii platerowania wybuchowego oraz technologii przetwarzania wielowarstwowych, wysokowytrzymałościowych materiałów lekkich i superlekkich z warstwami reaktywnymi i funkcjonalnymi oraz blach platerowanych wybuchowo metalami reaktywnymi i ich stopami” współfinansowany przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju w ramach Strategicznego programu badań naukowych i prac rozwojowych „Nowoczesne technologie materiałowe”

przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1). Szczegółowe informacja w tym zakresie znajduje się w Załączniku 1.

III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest zakup niezbędnych materiałów eksploatacyjnych w projekcie w tym:

LP	Nazwa materiału	Parametry
1.	Wodoodporny papier ścierny	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Gradacja : 60 μm ▪ Średnica : 250 mm ▪ Typ mocowania : Do systemu adhezyjnego ▪ Ilość : 5 Opakowań
2.	Wodoodporny papier ścierny	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Gradacja : 120 μm ▪ Średnica : 250 mm ▪ Typ mocowania : Do systemu adhezyjnego ▪ Ilość : 5 Opakowań
3.	Wodoodporny papier ścierny	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Gradacja : 240 μm ▪ Średnica : 250 mm ▪ Typ mocowania : Do systemu adhezyjnego ▪ Ilość : 5 Opakowań
4.	Wodoodporny papier ścierny	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Gradacja : 400 μm ▪ Średnica : 250 mm ▪ Typ mocowania : Do systemu adhezyjnego ▪ Ilość : 5 Opakowań
5.	Wodoodporny papier ścierny	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Gradacja : 600 μm ▪ Średnica : 250 mm ▪ Typ mocowania : Do systemu adhezyjnego ▪ Ilość : 5 Opakowań
6.	Wodoodporny papier ścierny	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Gradacja : 800 μm ▪ Średnica : 250 mm ▪ Typ mocowania : Do systemu adhezyjnego ▪ Ilość : 5 Opakowań
7.	Wodoodporny papier ścierny	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Gradacja : 1200 μm ▪ Średnica : 250 mm ▪ Typ mocowania : Do systemu adhezyjnego ▪ Ilość : 5 Opakowań
8.	Wodoodporny papier ścierny	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Gradacja : 2500 μm ▪ Średnica : 250 mm ▪ Typ mocowania : Do systemu adhezyjnego ▪ Ilość : 5 Opakowań
9.	Zawieszina diamentowa typu "2 w 1	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Wielkość ziarna diamentu : 6μm ▪ Ilość : 5 Opakowań
10.	Zawieszina diamentowa	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Wielkość ziarna diamentu : 3μm

	typu "2 w 1	<ul style="list-style-type: none"> Ilość : 5 Opakowań
11.	Zawieszina diamentowa typu "2 w 1	<ul style="list-style-type: none"> Wielkość ziarna diamentu : 1µm Ilość : 5 Opakowań
12.	Samoprzylepne sukno polerskie 6µm	<ul style="list-style-type: none"> Średnica : 250 mm Ilość : 3 Opakowana
13.	Samoprzylepne sukno polerskie 3µm	<ul style="list-style-type: none"> Średnica : 250 mm Ilość : 3 Opakowana
14.	Samoprzylepne sukno polerskie 1µm	<ul style="list-style-type: none"> Średnica : 250 mm Ilość : 3 Opakowana
15.	Podkład adhezyjny do systemu Catchy	<ul style="list-style-type: none"> Średnica : 250 mm Ilość : 3 Opakowana
16.	Podkłady stalowe	<ul style="list-style-type: none"> Średnica : 250mm Ilość : 10 sztuk
17.	Folia magnetyczna	<ul style="list-style-type: none"> Samoprzylepne folia magnetyczna naklejana trwale na talerz szlifierko-polerki Ilość : 10 sztuk
18.	Niezbrojone ściernice z węgla krzemowego do cięcia metali nieżelaznych oraz tytanu i stopów tytanu	<ul style="list-style-type: none"> Wymiary: 250 x 1.5 x 32 mm Ilość : 2 Opakowania
19.	Niezbrojone ściernice korundowe do cięcia metali żelaznych o twardości od 515-700 HV	<ul style="list-style-type: none"> Wymiary: 250 x 1.5 x 32 mm Ilość : 2 Opakowania
20.	Proszek żywicy dwuskładnikowej	<ul style="list-style-type: none"> Ilość : 5 Opakowań
21.	Płynny utwardzacz żywicy dwuskładnikowej	<ul style="list-style-type: none"> Ilość : 5 Opakowań
22.	Forma do inkludowania	<ul style="list-style-type: none"> Średnica : 30mm Ilość : 50 szt.
23.	Forma do inkludowania	<ul style="list-style-type: none"> Średnica : 40mm Ilość : 30 szt.

KOD CPV

14810000-2 - Wyroby ścierne

14811300-2 – Ściernice

44174000-0 – Folia

43415000-5 - Formy odlewnicze

03421000-7 - Żywice

Jakiegokolwiek sformułowania użyte do opisu Przedmiotu Zamówienia mogące wskazywać na konkretnego producenta/dostawcę użyte zostały tylko i wyłącznie w celu określenia minimalnych wymagań technicznych jakich wobec Przedmiotu Zamówienia oczekuje Zamawiający.

Projekt „Opracowanie nisko – odpadowej technologii platerowania wybuchowego oraz technologii przetwarzania wielowarstwowych, wysokowytrzymałościowych materiałów lekkich i superlekkich z warstwami reaktywnymi i funkcjonalnymi oraz blach platerowanych wybuchowo metalami reaktywnymi i ich stopami”
współfinansowany przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju
w ramach Strategicznego programu badań naukowych i prac rozwojowych „Nowoczesne technologie materiałowe”

Ilekczość w treści Zapytania Ofertowego Zamawiający wskazuje na znaki towarowe, patenty lub pochodzenie produktów tylekroć, Zamawiający dopuszcza zaoferowanie rozwiązań równoważnych, które będą tożsame lub nie gorsze pod względem parametrów technicznych i funkcjonalności od wymienionego przez Zamawiającego z nazwy asortymentu.

W celu potwierdzenia, że oferowany równoważny przedmiot zamówienia odpowiada wymaganiom określonym przez Zamawiającego, Zamawiający żąda złożenia wraz z ofertą parafowanej lub podpisanej przez Wykonawcę specyfikacji technicznej dla oferowanych produktów równoważnych.

V. OPIS KRYTERIÓW I OCENY OFERT

1. Wszystkie oferty jakie wpłyną do Zamawiającego w odpowiedzi na Zapytanie zostaną poddane weryfikacji pod kątem zgodności z Przedmiotem Zamówienia.
2. Oferta, która nie będzie zgodna ze wskazanym przedmiotem zamówienia oraz jego parametrami, lub taka która zostanie przedstawiona w formie uniemożliwiającej weryfikację tych informacji, zostanie odrzucona jako niezgodna z przedmiotem zamówienia.
3. **Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.**
4. **Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.**
5. Zamawiający dokona oceny punktowej ofert, które:
 - a) zostały złożone w terminie,
 - b) są zgodne z Przedmiotem Zamówienia,
 - c) Zamawiający stwierdzi spełnienie przez Oferenta wymagań w zakresie doświadczenia i potencjału zgodnie z zapisami pkt. VI „Warunki udziału w postępowaniu”.

5. Ocena punktowa ofert zostanie dokonana na podstawie poniższego kryterium:

Kryterium – Cena netto (maksymalna ilość punktów = 100)

6. W kryterium – Cena netto – najwyższą liczbę punktów (100) otrzyma oferta zawierająca najniższą cenę netto za przedmiot zamówienia, a każda następna odpowiednio zgodnie ze wzorem:

Cena najniższa

_____ x 100 = Liczba punktów

Cena oferowana przez firmę – oferenta

Oferent w procesie szacowania wartości zamówienia zobligowany jest uwzględnić w swojej kalkulacji wszystkie koszty/warunki około zamówieniowe tj.: koszty dostawy, dodatkowych certyfikatów, jeżeli zachodzi konieczność ich faktycznego poniesienia.

7. W postępowaniu ofertowym zwycięży oferent który zdobędzie najwyższą liczbę punktów.

Projekt „Opracowanie nisko – odpadowej technologii platerowania wybuchowego oraz technologii przetwarzania wielowarstwowych, wysokowytrzymałościowych materiałów lekkich i superlekkich z warstwami reaktywnymi i funkcjonalnymi oraz blach platerowanych wybuchowo metalami reaktywnymi i ich stopami”

współfinansowany przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju

w ramach Strategicznego programu badań naukowych i prac rozwojowych „Nowoczesne technologie materiałowe”

TECHMATSTRATEG

TECHMATSTRATEG2/412341/8/NCBR/2019

8. W przypadku, kiedy oferenci otrzymają identyczną ilość punktów oraz podali taką samą najniższą cenę netto, Zamawiający zwróci się do tych podmiotów z prośbą o przedłożenie ponowne ofert cenowych drogą elektroniczną (e-mail) na adres podany przez Oferenta w Załączniku nr 2 Oferta.

IV. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

1. O realizację zamówienia może ubiegać się każdy podmiot posiadający w dacie doręczenia zapytania lub w dacie udzielenia zamówienia zdolności techniczno – organizacyjną do wykonania przedmiotu zamówienia.
2. Podmiot ubiegający się o realizację zamówienia musi spełniać poniższe warunki:
 - a) Nie jest podmiotem powiązany lub będącym jednostką zależną, współzależną lub dominującą w relacji z Zamawiającym lub Współzamawiającym w rozumieniu ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości (Dz. U. z 2017 r. poz. 2342, ze zm.);
 - b) Nie jest podmiotem pozostającym z Zamawiającym, Współzamawiającym lub członkami ich organów w takim stosunku faktycznym lub prawnym, który może budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności w wyborze dostawcy towaru lub usługi, w szczególności pozostającym w związku małżeńskim, stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa do drugiego stopnia włącznie, stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli, także poprzez członkostwo w organach dostawcy towaru lub usługi
 - c) Nie jest podmiotem powiązany ani podmiotem partnerskim w stosunku do Zamawiającego lub Współzamawiającego w rozumieniu Rozporządzenia nr 651/2014;
 - d) Nie jest podmiotem powiązany osobowo z Zamawiającym lub Współzamawiającym w rozumieniu art. 32 ust. 2 ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług (Dz. U. z 2017 r. poz. 1221, ze zm.).
3. Zamawiający wymaga złożenia przez Wykonawcę oświadczenia o braku występowania wyżej wymienionych powiązań stanowiącego załącznik nr 3 do Zapytania ofertowego.
4. W przypadku powiązania, o którym mowa w pkt. 2. oferent może zostać wybrany jako Wykonawca zamówienia jedynie w przypadku, w którym jest to uzasadnione względem ekonomicznym lub celowościowym, oraz po uzyskaniu pisemnej zgody Centrum Badań i Rozwoju.
5. Oferent ubiegający się o realizację zamówienia zobligowany jest dopełnić obowiązków informacyjnych przewidzianych w art. 13 lub art. 14 RODO (Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r.) wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskał w celu ubiegania się o udzielenie zamówienia w niniejszym postępowaniu.
6. Wszystkie dodatkowe koszty związane ze złożeniem oferty leżą po stronie Oferenta.
7. Oferenci uczestniczą w postępowaniu ofertowym na własne ryzyko i koszt, nie przysługują im żadne roszczenia z tytułu odstąpienia przez Zamawiającego od postępowania ofertowego.

VI. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA I SKŁADANIA OFERT

1. Oferta winna być sporządzona zgodnie z zaleceniami opisanymi w Zapytaniu oraz przedstawionymi przez zamawiającego wzorcami (załącznikami), zawierać informacje i dane określone w tych dokumentach. Poprawki w ofercie (przekreślenie, przerobienie, uzupełnienie, nadpisanie, dopisanie, użycie korektora itp.) muszą być naniesione czytelnie oraz opatrzone podpisem osoby / osób uprawnionych do reprezentowania wykonawcy.
 2. **Złożona oferta oraz załączniki muszą być podpisane przez osoby uprawnione do reprezentowania podmiotu.**
 3. W ofercie należy odnieść się do wszystkich kryteriów wyboru oferty.
 4. **Termin związania ofertą wynosi 7 dni kalendarzowych.**
 5. Wartość oferty musi zostać przedstawiona w kwotach netto.
 6. W przypadku podania jakichkolwiek kwot w walutach obcych, Zamawiający przeliczy te kwoty na PLN według średniego kursu Narodowego Banku Polskiego obowiązującego w dniu ogłoszenia Zapytania Ofertowego.
 7. Żadne dokumenty wchodzące w skład oferty, w tym również te przedstawiane w formie oryginałów, nie podlegają zwrotowi przez Zamawiającego.
 8. Każdy oferent może złożyć tylko jedną ofertę.
 9. Oferent może wprowadzić zmiany w złożonej ofercie lub ją wycofać pod warunkiem, że uczyni to przed upływem terminu składania ofert.
 10. Ofertę można dostarczyć zgodnie z jedną z dopuszczalnych form:
 - a) w formie pisemnej: za pośrednictwem poczty, kuriera lub złożyć osobiście na adres Zamawiającego (liczy się data wpływu do siedziby Zamawiającego):
- ZAKŁAD TECHNOLOGII WYSOKOENERGETYCZNYCH EXPLOMET GAŁKA, SZULC SPÓŁKA JAWNA; ul. Oświęcimska 100 H; 45- 641 Opole do dnia 23.07.2021**
- b) w formie elektronicznej - skan dokumentów wysłany na adres e- mail: biuro@explomet.pl; grzegorz.kwiatkowski@explomet.pl do dnia 23.07.2021
 - c) faxem na 77 456 25 11 do dnia 23.07.2021
11. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.

VII. ROZTRZYGNIECIE POSTĘPOWANIA OFERTOWEGO

1. W przypadkach, gdy okaże się to niezbędne, Zamawiający ma prawo jednokrotnie zwrócić się do oferenta z prośbą o uzupełnienie złożonej oferty. Zamawiający ma również prawo do samodzielnego korygowania omyłek oczywistych. W przypadkach, gdy okaże się to niezbędne, Zamawiający ma prawo zwrócić się do oferenta z prośbą o udzielenie dodatkowych wyjaśnień do złożonej oferty, w tym żądania dodatkowych dokumentów weryfikujących kwalifikacje i doświadczenie składającego ofertę.
2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do przedłużenia terminu składania ofert oraz unieważnienia zapytania (w całości lub części) bez podania przyczyny oraz bez ponoszenia jakichkolwiek skutków prawnych i finansowych.

3. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania na każdym etapie bez podania przyczyny.
4. W uzasadnionych przypadkach Zamawiający może przed upływem terminu składania ofert zmodyfikować treść zapytania wyznaczając nowy termin składania ofert nie krótszy niż 7 dni. Wszelkie modyfikacje, uzupełnienia i ustalenia oraz zmiany, w tym zmiany terminów stają się integralną częścią zapytania ofertowego i będą wiążące przy składaniu ofert. Wszelkie prawa i zobowiązania Zamawiającego oraz Oferentów odnośnie wcześniej ustalonych terminów będą podlegały nowemu terminowi. W takim przypadku każdy z oferentów będzie miał prawo do uaktualnienia już złożonej oferty i zostanie o tym fakcie poinformowany. Nie dotyczy to nieistotnych korekt w treści zapytania ofertowego.

VIII. KONTAKT Z ZAMAWIAJĄCYM

Osobą upoważnioną ze strony Zamawiającego do kontaktu z Oferentami jest **Pan Grzegorz Kwiatkowski**, tel.: +48 795 617 091, e-mail: grzegorz.kwiatkowski@explomet.pl

IX. ZAŁĄCZNIKI

1. Załącznik nr 1: Klauzula informacyjna z art. 13 RODO do zastosowania przez zamawiających w celu związanym z postępowaniem o udzielenie zamówienia.
2. Załącznik nr 2 Formularz oferty.
3. Załącznik nr 3: Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych i osobowych.